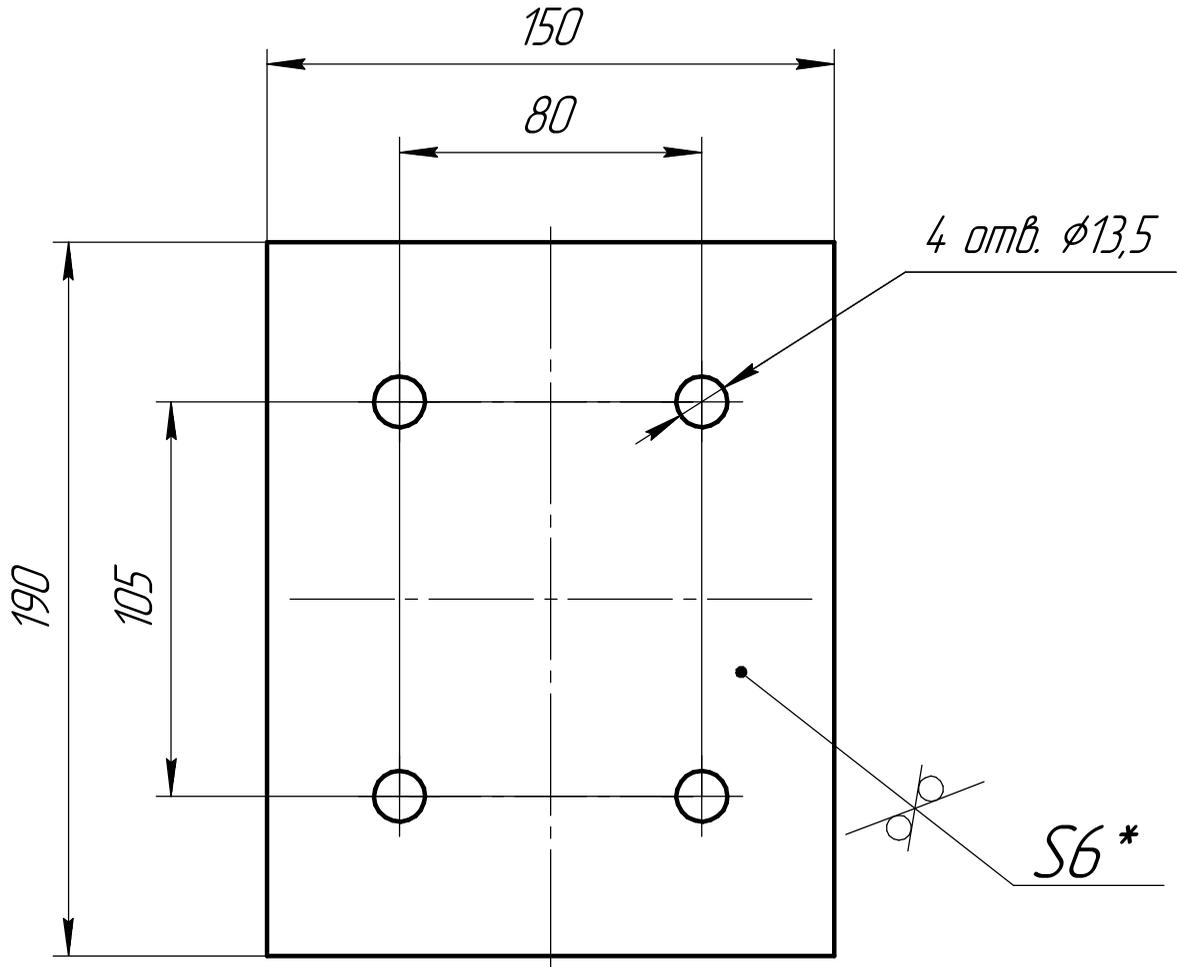


50.00.061-W10

$\sqrt{Ra\ 12,5 (\checkmark)}$



1 *Размер для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров $H14$; $h14 \pm IT14/2$

3 Острые кромки притупить.

ОГМ-190.00.05

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|------|----------|-------|------|---|--------|---------|
| Разраб. | | Зыбиков | | | | 1,32 | 1:2 |
| Пров. | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Н.контр. | | | | | ОГМ | | |
| Утв. | | | | | 6 ГОСТ 19903-2015 Лист СтЗ ГОСТ 380-2005 | | |

Пластина №5