

ГОСТ 190.01.03

$\sqrt{Ra\ 12,5 (\checkmark)}$

70

S4*

120

2 рад.R10

1 *Размер для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров H14; h14 ±IT14/2

3 Острые кромки притупить.

ОГМ-190.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зыбиков		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Пластина №3

Лит. Масса Масштаб

0,26 1:1

Лист Листов 1

Лист 4 ГОСТ 19903-2015
Ст 3 ГОСТ 380-2005

ОГМ

Перв. примен.

Справ. №

КОМПАС-3D v22 Учебная версия © 2023 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.