



Б  
Остально условно не показано

- 1 \*Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14; н14 ±IT14/2
- 3 Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76, ГОСТ 5264-80, Сварная проволока ГОСТ 2246-70, Электроды ГОСТ 9466-75 Катет сварного шва по наименьшей толщине детали.
- 4 Контроль сварных швов в объеме 100%, ВИК.
- 5 Острые кромки притупить.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ОГМ-190.01.01	Язычок	1	
А4		2	ОГМ-190.01.02	Кольцо	5	
А4		3	ОГМ-190.01.03	Пластина №3	5	
Б4		4	ОГМ-190.01.04	L=1430мм	1	m=1,3к2
				Круг 12ГОСТ 2590-2006 Ст3 ГОСТ380-2005		

ОГМ-190.01.00

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	<b>Запорный механизм</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Зыдыков					2,5	1:4
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.						<b>ОГМ</b>		
Н.контр.								
Утв.								

КОМПАС-3D v22 Учебная версия © 2023 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены. Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата. Справ. № Перв. примен.