

Утверждаю:
Технический директор
_____ А.В. Попов
« _____ » _____ 2023 года

Техническое задание На поставку аммиачного испарительного конденсатора ЕСА-800

Описание помещения:

РАСПОЛОЖЕНИЕ:

АО «Птицефабрика «Рефтинская», аммиачная компрессорная.

1. Требования к выбору оборудования:

- Выполнить поставку испарительного конденсатора ЕСА-800 в количестве 1 шт. для компрессорного участка АХУ.
- Выполнить работы (включая крановые работы) по доставке и разгрузке оборудования на площадке аммиачной компрессорной цеха переработки по адресу: Свердловская область п. Рефтинский АО «Птицефабрика «Рефтинская».

ОБЪЁМ РАБОТ

В объем работ Подрядчика входит:

- поставка испарительного конденсатора производства России ЕСА-800 1шт. (800 кВт) производится силами и за счет Подрядчика, включая транспортные расходы.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ:

Основные технические характеристики испарительного конденсатора ЕСА-800:

Мощность в рабочей точке, кВт - 710

Мощность, потребляемая вентиляторами, кВт - 2 x 2.3

Площадь поверхности теплообмена, м² - 240

Расход воздуха, м³/ч - 43000

Объем аммиачной полости, м³ - 0.5

Расход циркулирующей воды, м³ - 41

Масса, кг - 2706

Расход воды на подпитку, м³ - 1

Требования к применяемым материалам:

Материалы и полуфабрикаты, комплектующие изделия, должны иметь сертификаты качества, а также пройти входной контроль в соответствии с ГОСТ 24297. При производстве конденсатора типа ЕСА должны применяться бесшовные трубы стали В20, листовой прокат СТ 10, СТ 20 спокойной плавки, листовой прокат из оцинкованной стали.

Сборка теплообменного блока должна производиться на сборочно-сварочном стенде, обеспечивающем технологичность и точность сборки. Предварительный теплообменник совмещенный с каплеуловителем, должен изготавливаться из бесшовных труб с насаженными на них стальными пластинами. Сварка деталей и сборочных единиц производится методом полуавтоматической сварки проволокой СВ08Г2С в среде

углекислого газа.

Теплообменные блоки в сборе подвергаются горячему оцинкованию с толщиной покрытия не менее 100 мкм.

Окраска конденсатора производится грунтом ГФ-021 и эмалью ПФ-115.

Требования к исполнительной документации:

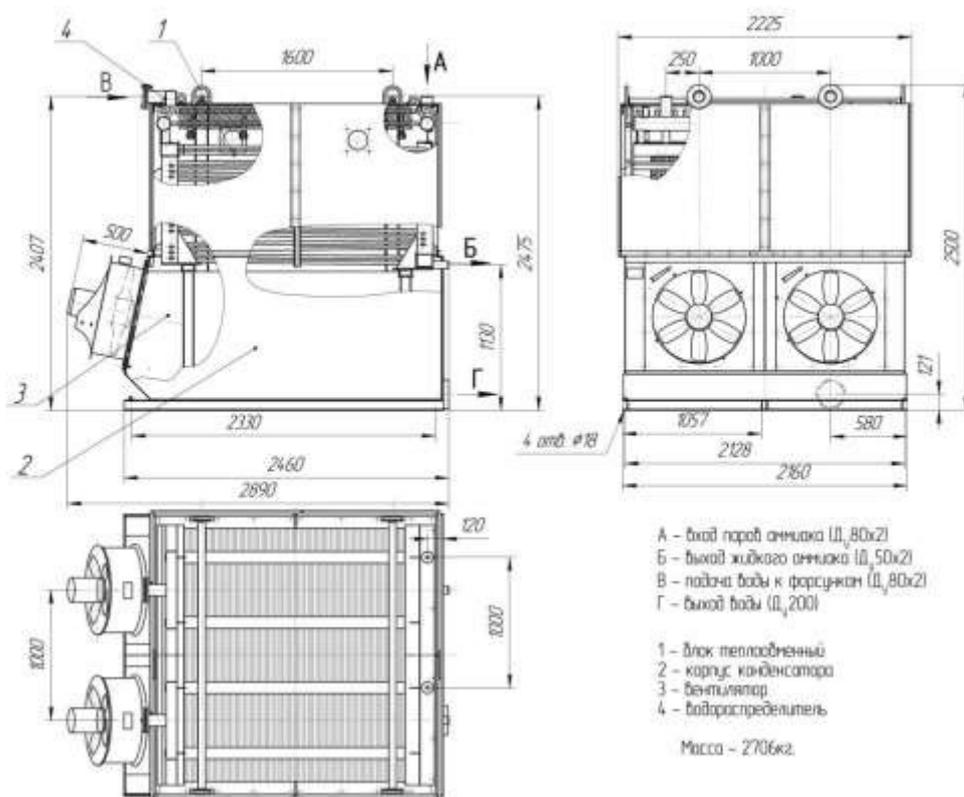
По факту выполнения работ Подрядчик передает Заказчику комплект исполнительной документации, включая но, не ограничиваясь: паспорт и сертификаты, акты испытаний в печатном формате на бумажном носителе и в 1ом экземпляре на электронном носителе.

Сроки производства работ:

Ориентировочный срок закупки и поставки нового Испарительного Конденсатора: май-июнь **2023**.

Приложение № 1 – Размеры испарительного конденсатора ЕСА-800

Приложение № 1 – Размеры испарительного конденсатора ЕСА-800



Главный энергетик

Д.Р. Малышев

Начальник службы СХКО

Я.В. Евлентьев