

Требования к качеству

1. Двухслойный материал, получаемый склеиванием прозрачной биоксальноориентированной полипропиленовой пленки с рисунком и полиэтиленовой пленки (прозрачной).

2. Для изготовления двухслойного материала, должны применяться исходные пленки и материалы, имеющие установленные законодательством разрешения для контакта с пищевыми продуктами.

3. Рисунок наносится на пленку между слоями, методом флексографской печати. При нанесении многоцветного печатного рисунка используются спирторастворимые флексографские краски, имеющие разрешение Государственного органа санитарно-эпидемиологического контроля.

4. Для склеивания материалов используется бессольвентный двухкомпонентный клей, на основе полиэфира и полиизоцианата, имеющий разрешение Государственного органа санитарно-эпидемиологического контроля для применения в пищевой промышленности.

5. Характеристика материала:

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
1. Качество намотки и внешний вид рулонов	1.1. Однородный, гладкий материал с ровно обрезанными краями, без отверстий, разрывов, трещин, запрессованных складок, без ярко выраженной «гофрированной» поверхности полотна и локальных провисаний, неустраняемых при слабом натяжении полотна, отчетливо видимых с расстояния 1 метра. 1.2. Намотка пленки в рулоне (бобине) должна быть плотной (не рыхлой) и равномерной, без способности к «телескопированию», материал должен легко и полностью разматываться. 1.3. Допускается смещение пленки по торцу рулона (бобины) в пределах допуска по ширине (п.2). 1.4. Допускается наличие «звезд» размером не более 30мм на торце рулона на расстоянии не более 30 мм. от шпули, сопровождающих образование поперечных складок (смятия нижележащих витков со слабой послышной намоткой верхними слоями намотки). 1.5. Допускаются поперечные или продольные складки у картонной шпули до 100м длины пленки. 1.6. Не допускаются вмятины, надрывы материала по торцу рулона.
2. Допуск по ширине, мм	+1

3. Внешний вид материала	3.1. Допуски по печати: Допускается забивание не более 3-х межрастровых пробелов на раппорте; Допускается не более 3-х марашек диаметром до 0,3мм на раппорте; Не допускаются разводы, подтеки. Точность совмещения изображения: +/- 0,3мм Цветовое различие: ΔE CMC + 3ед. 3.2. Допуски по ламинации Незначительный эффект «апельсиновой корки»; Незначительный «grey» эффект.
4. Сопротивление расслаиванию, Н/см, не менее	для прозрачных материалов - 1,5 по красочному слою - 0,5

6. Материалы не должны иметь запаха, влияющего на качество упаковываемого продукта.

7. Материалы не должны содержать остаточных растворителей, превышающих допустимые количества миграций.

Таблица 2

Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя
Запах и привкус водных вытяжек, не более:	Балл	1
Миграция в модельные среды, не более: *Формальдегид *Алюминий *Диметилтерефталат	Мг/дм ³	0,1 0,5 1,5

8. Намотка

- Материалы выпускают в виде полотна, намотанного на бумажные гильзы (шпули) с внутренним диаметром (76±1)мм. По согласованию с заказчиком допускается применение гильзы другого диаметра – (152±1)мм

- Края шпули должны быть обрезаны в край материала, допустимое отклонение: ± 1мм.

- Размер рулонов согласовывается с заказчиком. Максимальный диаметр намотки рулонов – 600 мм.

9. Упаковка

- Упаковка готовой продукции должна производиться в упаковочные материалы, удовлетворяющие санитарно-гигиеническим требованиям пищевой промышленности и обеспечивающей сохранность материала.

- Рулоны упаковываются в полимерную пленку в несколько слоев, концы пленки заправляют внутрь втулок.

- Рулоны комплектуются в паллеты в несколько рядов, каждый ряд прокладывается гофрокартоном. Снаружи паллеты обёртываются несколькими слоями стретч-плёнки для сохранности продукции при транспортировании. Допускается по согласованию с потребителем использование других видов упаковки, обеспечивающей сохранность продукции.

Маркировка.

Маркировка транспортной тары осуществляется по ГОСТ 14192. К каждому рулону, упакованному в п. 9, вкладывается этикетка с указанием:

- наименование и адрес предприятия – изготовителя;
- наименование предприятия-заказчика;
- наименование заказа;
- условное обозначение материала;
- масса нетто;
- ширина материала в мм;
- толщина материала (послойно) в мкм;
- дата изготовления;
- номер партии;
- условия хранения, гарантийный срок;
- обозначение настоящих технических условий