

Договор заключен на основании проведенной процедуры закупки. Протокол проведения итогов процедуры закупки, был опубликован в сети Интернет: <http://www.refip.ru>, <http://zakupki.gov.ru>

Общество с ограниченной ответственностью «Пас Реформ Импорт», учрежденное и действующее по законодательству Российской Федерации, ОГРН 1083123003875, дата присвоения ОГРН «06» марта 2008г., регистрирующий орган ИФНС по г. Белгороду, код 3123, в лице генерального директора Заборской Галины Александровны, действующей на основании Устава, (далее - «Поставщик»), и

Открытое акционерное общество «Птицефабрика «Рефтинская», учрежденное и действующее по законодательству Российской Федерации, ОГРН 1116603001580, дата присвоения ОГРН «24» августа 2011г., регистрирующий орган ИФНС по г. Асбесту Свердловской области, в лице исполняющего обязанности генерального директора Попова Олега Ивановича, действующего на основании Устава, (далее – «Покупатель»), далее в отдельности также именуемые «Сторона», а совместно – «Стороны», заключили настоящий договор (далее – Договор») о следующем:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА

1.1. Поставщик обязуется поставить, а Покупатель принять и оплатить **блок вакцинации в яйцо Embrex® Invoject®, включая устройство сохранения вакцины Vaccine Saver®**, далее именуемое, «Оборудование», выполнить шеф-монтаж и пуско-наладку Оборудования (далее также «Шеф-монтаж и пусконаладка»), а Покупатель обязуется принять и оплатить Оборудование и выполненные шеф-монтаж и пуско-наладку.

1.2. Наименование и количество Оборудования, входящего в состав поставки, определяются в спецификации (Приложение № 1), составляющей неотъемлемую часть настоящего Договора. Цены указываются в Евро.

1.3. Общая сумма настоящего Договора составляет сумму: **501.766,68** Евро (пятьсот одна тысяча семьсот шестьдесят шесть Евро 68/100), в т. ч. НДС 18%: 76.540,68 Евро (семьдесят шесть тысяч пятьсот сорок Евро 68/100). В общую сумму Договора включено: стоимость Оборудования, таможенный сбор, таможенная пошлина (0%), таможенное оформление, шефмонтаж (наблюдение и организационно-техническое руководство монтажом оборудования специалистами Поставщика при выполнении монтажных работ, включая сборку и установку, специалистами Покупателя, а также проведение представителями Поставщика работ по пуско-наладке Оборудования согласно Приложению №2), доставка и страхование до места приемки. Расчет стоимости и оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату списания денежных средств с расчетного счета Покупателя, согласно выставленного Поставщиком счета.

1.4 Местом приемки Оборудования стороны считают: 624285, п. Рефтинский, Свердловская область, Российская Федерация, ОАО Птицефабрика "Рефтинская", тел. (34365) 3-18-81.

1.5. Расходы по упаковке, маркировке и транспортировке Оборудования до места приемки Оборудования несет Поставщик.

1.6. Стоимость Оборудования, указанная в п. 1.3. Договора, действительна до **28.02.2018**, за исключением случаев, когда авансовые платежи по Договору не осуществлялись Покупателем по причине нарушений Поставщиком условий настоящего Договора. В случае если по вине Покупателя (несвоевременное осуществление авансовых платежей) или просьбе Покупателя отгрузка Оборудования будет перенесена на срок более поздний, чем 28.02.2018, то стоимость Оборудования может быть увеличена Поставщиком на основании увеличения официального прайс-листа производителя Оборудования.

2. КАЧЕСТВО И КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1. Поставляемое Оборудование по качеству должно соответствовать требованиям нормативно-технической документации, техническим условиям страны производителя и Российской Федерации, а также условиям Договора.

2.2. Поставщик гарантирует качество поставляемого Оборудования. Гарантийный срок начисляется с момента запуска Оборудования в эксплуатацию. В течение срока действия гарантии Поставщик обязуется заменить дефектные части, которые попадают под условия гарантии, на исправные, либо устранить неполадки за свой счет. При этом дефектные части должны быть направлены Поставщику для определения причин возникновения дефекта, и в случае необходимости их замены, будут заменены Поставщиком на исправные.

2.3. Гарантийный срок на Оборудование составляет 12 месяцев от даты пуска оборудования в эксплуатацию, что подтверждается Актом ввода оборудования в эксплуатацию, но не более 13 месяцев от даты поставки Оборудования в место приемки (дата подписания Сторонами товарной накладной ТОРГ-12 на Оборудование), исключая нормальный износ в процессе функционирования.

2.4. Ввод оборудования в эксплуатацию подтверждается Актом ввода оборудования в эксплуатацию, который подписывается Поставщиком и Покупателем или их уполномоченными представителями (по форме, установленной в Приложении № 3 к настоящему Договору) при отсутствии возражений к качеству оборудования и подтверждает приемку оборудования надлежащего качества, а также документирует начало гарантийного периода.

Без подписания Акта ввода оборудования в эксплуатацию сторонами Оборудование не может эксплуатироваться, в противном случае оно считается снятым с гарантии.

2.5. Поставщик гарантирует качество Оборудования в целом, включая составные части и комплектующие. Гарантийный срок на комплектующие изделия и составные части считается равным гарантийному сроку на основное Оборудование и истекает одновременно с истечением гарантийного срока на Оборудование. В течение гарантийного срока Поставщик осуществляет услуги по сервисному обслуживанию оборудования в соответствии с регламентом производителя (Приложение №8). По окончании гарантийного срока Покупатель обязан заключить сервисный договор на обслуживание оборудования, которое также будет производиться в соответствии с регламентом (Приложение №8).

2.6. Условия гарантии не действуют, если:

2.6.1. Оборудование было использовано в непредусмотренных целях;

2.6.2. Покупателем не были соблюдены инструкции по эксплуатации и техобслуживанию;

2.6.3. Покупатель произвел несогласованную с Поставщиком разборку изделия, изменение конструкции и другие вмешательства, непредусмотренные инструкцией по эксплуатации;

2.6.4. Неисправности и/или повреждения оборудования вызваны экстренными условиями и/или действием непреодолимой силы (пожар, стихийные бедствия, и т.д.);

2.6.5. Неисправности и/или повреждения и/или нарушения нормальной работы оборудования вызваны грызунами, насекомыми и пр.;

2.6.6. Покупатель не произвел полного расчета с Поставщиком в соответствии с разделом 5 настоящего Договора.

2.7. Если качество Оборудования либо его частей окажется не соответствующим стандартам, иной документации или условиям Договора, Покупатель вправе предъявить Поставщику требования, предусмотренные ст. 475 ГК РФ, за исключением случая, когда Поставщик в течение согласованного обеими сторонами срока заменит некачественное Оборудование либо его части на Оборудование либо части надлежащего качества.

2.8. Указанное в п.1.1. Оборудование должно поставляться комплектно, в соответствии с требованиями стандартов, действующих в Российской Федерации и Приложением №1 к настоящему Договору.

3. ТАРА, УПАКОВКА, МАРКИРОВКА

3.1. Оборудование должно быть упаковано в тару (упаковку), обеспечивающую его сохранность при перевозке и хранении, соответствующую стандартам страны производителя.

3.2. Оборудование подлежит маркировке в соответствии с требованиями стандартов страны производителя.

4. СРОКИ И ПОРЯДОК ПОСТАВКИ

4.1. Поставка Оборудования в место приемки, указанное в п. 1.4 настоящего Договора, осуществляется Поставщиком в течение 180 (сто восемьдесят) дней с даты осуществления Покупателем авансового платежа № 1 в соответствии с п. 5.1 настоящего Договора в полном объеме, но не ранее 30 (тридцать) дней с даты осуществления Покупателем авансового платежа № 2 в соответствии с п.5.2 настоящего Договора в полном объеме.

В случае задержки авансовых платежей/осуществлении авансовых платежей не в полном объеме на срок более 3 (трех) банковских дней, срок отгрузки Оборудования переносится Поставщиком на более поздний срок с учетом транспортных возможностей Поставщика и возможностей поставки.

4.2. Допускается досрочная поставка Оборудования с согласия Покупателя. Оборудование, поставленное досрочно и принятое Покупателем, оплачивается в соответствии с разделом 5 настоящего Договора.

4.3. В день выпуска Оборудования с терминала СВХ (склад временного хранения), Поставщик уведомляет Покупателя посредством электронной почты об ориентировочном сроке прибытия Оборудования в место приемки.

4.4. Не позднее чем за 4 (четыре) недели до планируемой отгрузки Оборудования со склада производителя, Поставщик уведомляет Покупателя о готовности Оборудования к отгрузке. Такое уведомление может быть направлено по электронной почте (скан-копия).

5. ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ

Расчеты по настоящему Договору производятся Покупателем в рублях по курсу ЦБ РФ на дату списания денежных средств с расчетного счета Покупателя с обязательным направлением Покупателем в день проведения платежа на электронный адрес Поставщика, указанный в п.11.9 настоящего Договора, копии платежного поручения с отметкой банка об оплате с соблюдением следующих общих положений:

5.1. Авансовый платеж № 1 в размере – **70%** общей стоимости Оборудования, указанной в п.1.3. настоящего Договора производится путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика на основании счета Поставщика в течение 3 (трех) банковских дней с момента подписания настоящего Договора. На сумму авансового платежа № 1 Поставщиком выставляется соответствующий счет-фактура.

5.2. Авансовый платеж № 2 в размере – **20%** общей стоимости Оборудования, указанной в п.1.3. настоящего Договора, производится путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика на основании счета Поставщика в течение 3 (трех) банковских дней от даты получения Покупателем уведомления о готовности Оборудования к отгрузке со склада производителя (п.4.4.). На сумму авансового платежа № 2 Поставщиком выставляется соответствующий счет-фактура.

5.3. Окончательный расчет в размере – **10%** общей стоимости Оборудования, указанной в п.1.3. настоящего Договора, производится путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика в течение 5 (пяти) банковских дней с даты подписания Сторонами Акта ввода оборудования в эксплуатацию на основании счета Поставщика, но не позднее 30 (тридцать) календарных дней с даты подписания сторонами товарной накладной ТОРГ-12 в случае, если задержка подписания Акта ввода оборудования в эксплуатацию невозможна по причинам, не зависящим от Поставщика, какая бы из дат не наступила ранее.

5.4. За 1 (один) банковский день до даты проведения Покупателем платежа по настоящему Договору Покупатель обязан уведомить Поставщика с обязательным направлением на электронный адрес Поставщика, указанный в п.11.9 настоящего Договора, официального уведомления о точной дате проведения платежа.

5.5. Все платежи должны быть произведены Покупателем до 10:00 часов по Московскому времени с немедленным направлением Поставщику платежного поручения с отметкой банка об оплате.

5.6. Поставщик обязан приобрести валютные средства в СБ РФ для приобретения Оборудования у производителя в течение 1 (одного) банковского дня с даты получения каждого платежа от Покупателя в соответствии с п.п 5.1, 5.2 и 5.3 настоящего Договора при выполнении Покупателем требований п.п 5.4 и 5.5 настоящего Договора. По факту покупки валютных средств Поставщик обязан предоставить Покупателю банковский документ, подтверждающий курс покупки Поставщиком валюты.

5.7. В течение пяти (5) рабочих дней после проведения Покупателем последнего платежа в соответствии с п. 5.3. настоящего Договора Поставщик обязан подготовить Справку-расчет курсовых разниц для расчета компенсационной выплаты по форме в Приложении № 5 к настоящему Договору с расчетом курсовой разницы между курсом Евро ЦБ РФ, по которому был произведен пересчет суммы в рубли при проведении Покупателем платежей в соответствии с п.п. 5.1, 5.2 и 5.3 настоящего Договора, и курсом приобретения Евро Поставщиком, подтвержденным банковским документом, как прописано в п. 5.6 настоящего Договора, и направить его Покупателю на рассмотрение. Сумма курсовой разницы, при этом, будет рассчитываться в Евро. Покупатель обязан рассмотреть направленную справку-расчет в течение двух (2) рабочих дней, подтвердить её либо направить свои замечания.

5.8. В случае если по результатам справки-расчета, согласно Приложению № 5 к настоящему Договору, подтвержденной Сторонами, возникает отрицательная курсовая разница, превышающая 0,5%, Сторона, у которой возникла положительная курсовая разница, обязана компенсировать стороне, у которой возникла отрицательная курсовая разница, сумму разницы, превышающую 0,5 %, в течение пяти (5) банковских дней после получения счета. Расчеты будут производиться в рублях по курсу ЦБ РФ на день оплаты.

6. ПОРЯДОК ДОСТАВКИ И ПРИЕМКИ ОБОРУДОВАНИЯ

6.1. Доставка Оборудования осуществляется силами и средствами Поставщика. Обязательство Поставщика по доставке Оборудования считается надлежаще исполненным в момент передачи Оборудования в месте приемки Оборудования.

6.2. Покупатель обязуется осуществить выгрузку доставленного Оборудования из транспортного средства (автомобильный транспорт) в течение 24 (двадцати четырех) часов с момента прибытия автомобиля к месту выгрузки: 624285, поселок Рефтинский, Свердловская область. Тел. +7 (34365) 3-18-81. В противном случае Покупатель в срок не позднее 3 (трех) банковских дней с момента получения от Поставщика соответствующего требования возмещает Поставщику в полном объеме стоимость простоя транспортного средства в размере 250,00 Евро (двести пятьдесят Евро ровно) за транспортное средство за каждый календарный день простоя, а также сумму всех уплаченных Поставщиком дополнительных расходов, штрафов и неустоек, подтвержденных Поставщиком Покупателю документально, включая, но не ограничиваясь расходами на перегрузку, страхование, дополнительную транспортировку, хранение и пр.. Оплата простоя за выходные и праздничные дни не возмещается Покупателем в случае, если транспортное средство прибыло под разгрузку менее чем за 24 часа до выходных и праздничных дней.

6.3. В случае обнаружения недостачи, несоответствия номенклатуры Оборудования упаковочному листу, каких-либо явных механических повреждений, поломок и/или дефектов при приемке Оборудования или его частей уполномоченными представителями Покупателя и Поставщика составляется соответствующий Акт приемки оборудования с дефектами (Приложение № 6). При этом Поставщик обязан заменить дефектное Оборудование на новое, либо исправить дефекты за свой счет и в кратчайший срок, который должен быть дополнительно согласован Сторонами.

6.4. В течение 1 (одного) рабочего дня после поступления Оборудования в место приемки, стороны подписывают товарную накладную ТОРГ-12 (по форме в Приложении № 4). Обязательства Поставщика по поставке Оборудования считается надлежаще исполненными с момента подписания Сторонами товарной накладной ТОРГ-12. В случае если товарная накладная ТОРГ-12 не будет подписана Покупателем в вышеуказанный срок и им не будет предоставлен письменный мотивированный отказ от подписания товарной накладной в тот же срок, то Оборудование будет считаться принятым Покупателем.

6.5. Стороны пришли к соглашению, что независимо от подписания товарной накладной по форме ТОРГ-12, все обязательства Поставщика по замене дефектного Оборудования на новое, либо исправлению дефектов, указанных в Акте приемки оборудования с дефектами и не исполненных на момент подписания товарной накладной, являются действующими и Поставщик подтверждает указанные обязательства.

- 6.6. Приемка Оборудования по качеству осуществляется в процессе ввода оборудования в эксплуатацию.
- 6.7 Одновременно с передачей Оборудования Поставщик передает Покупателю следующие документы:
- 1). товарная накладная по форме ТОРГ-12 (по форме Приложения № 4 к Договору);
 - 2). инструкции по эксплуатации на русском языке;
 - 3). сертификат соответствия (копия).

7. ПРАВО СОБСТВЕННОСТИ, РИСКИ, СТРАХОВКА

7.1. Стороны недвусмысленно договорились, что Поставщик обладает правом собственности на все Оборудование, перечисленное в Спецификации (Приложение № 1 к настоящему Договору), которое переходит к Покупателю только после оплаты Покупателем Поставщику Оборудования в полном объеме в соответствии с разделом 5 настоящего Договора и всеми его подпунктами.

7.2. До момента перехода права собственности на Оборудование от Поставщика к Покупателю Покупатель не имеет права владеть и распоряжаться Оборудованием, однако по соглашению Сторон, имеет право пользоваться Оборудованием.

7.3. Покупатель должен сохранять Оборудование свободным и чистым от каких-либо залоговых прав, обременений, закладных, судебных процессов, арестов и претензий до момента перехода к нему права собственности на Оборудование в соответствии с п. 7.1. настоящего Договора. До момента перехода права собственности на Оборудование Покупатель не должен закладывать, продавать, передавать, дарить или иным способом отчуждать Оборудование и/или право пользования Оборудованием или любые интересы в отношении Оборудования третьим лицам, и любые подобные попытки будут считаться недействительными.

7.4. Все риски, включая риск потери, повреждения и случайной гибели Оборудования переходят к Покупателю в момент передачи Оборудования в соответствии с п. 6.1, 6.2. в месте приемки Оборудования. Покупатель несет ответственность за потерю или повреждение Оборудования после его передачи Поставщиком, произошедшие по любым причинам, независимо от того, имелась ли страховка, было ли Оборудование застраховано частично или полностью, было ли это предвиденным или непредвиденным. Если Оборудование было утеряно, украдено, уничтожено, повреждено или реквизировано государственными органом власти, Покупатель должен незамедлительно предоставить Поставщику в письменной форме полную информацию об этом.

7.5. Покупатель несет все расходы, возникающие в связи с эксплуатацией Оборудования, в том числе до момента перехода к нему права собственности на Оборудование в случае, если Оборудование эксплуатировалось до перехода права собственности.

8. СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА

8.1. Настоящий Договор вступает в силу с момента подписания его Сторонами и действует до 01.03.2019

8.2. Настоящий Договор может быть расторгнут только по соглашению Сторон.

9. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН

9.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательств по настоящему Договору Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

9.2. За просрочку поставки Оборудования по вине Поставщика Покупатель вправе взыскать с Поставщика неустойку в размере 0,1 % от стоимости не поставленного в срок Оборудования за каждый день просрочки на основании письменного требования об оплате.

9.3. За перенесение сроков отгрузки Оборудования, которое было вызвано действиями/бездействием Покупателя (несвоевременное/не в полном объеме осуществление авансового платежа № 1 в соответствии с п. 5.1. настоящего Договора и/или авансового платежа № 2 в соответствии с п. 5.2. настоящего Договора, и/или просьба Покупателя перенести срок отгрузки готовой к отгрузке Оборудования), Поставщик вправе взыскать с Покупателя неустойку в размере 0,1 % от стоимости не оплаченного/ не отгруженного в срок Оборудования за каждый день просрочки в отгрузке Оборудования по вине/просьбе Покупателя на основании письменного требования об оплате.

9.4. За просрочку оплаты окончательного расчета за Оборудование в соответствии с п. 5.3. настоящего Договора Поставщик вправе взыскать с Покупателя пеню в размере 0,1 % суммы просроченного платежа за каждый день просрочки на основании письменного требования об оплате.

9.5. За нарушение п. 2.8. настоящего Договора к Поставщику применяются требования ст. 480 ГК РФ.

9.6. Стороны договорились, что положения ст.317.1 ГК РФ к отношениям Сторон по поставке Оборудования по настоящему Договору не применяются.

10. ФОРС-МАЖОРНЫЕ ОБСТОЯТЕЛЬСТВА

10.1. Стороны освобождаются от ответственности за ненадлежащее исполнение или неисполнение обязательств по настоящему Договору, если это ненадлежащее исполнение или неисполнение явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, которые стороны не могли предвидеть или предотвратить (форс-мажор).

10.2. К обстоятельствам непреодолимой силы относятся: война, землетрясение, наводнение, ураган, или иные подобные явления, а также законы, распоряжения иные нормативные документы компетентных государственных органов, органов местного самоуправления, принятые после подписания настоящего Договора и препятствующие его исполнению.

10.3. Сторона, ссылающаяся на обстоятельства непреодолимой силы, обязана в течение 5 (пять) рабочих дней с момента их наступления информировать другую Сторону в письменной форме о наступлении подобных обстоятельств с приложением справки Торгово-промышленной палаты соответствующего региона. Информация должна содержать данные о характере обстоятельств, а также оценку их влияния на исполнение Стороной своих обязательств по настоящему Договору и на срок исполнения обязательств. Несвоевременное извещение лишает Сторону возможности ссылаться на обстоятельства непреодолимой силы.

10.4. По прекращению действия указанных обстоятельств Сторона должна без промедления известить об этом другую Сторону в письменном виде. При этом Сторона должна указать срок, в который предполагает исполнить обязательства по Договору.

11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ

11.1. В случае если до отгрузки Оборудования и составления соответствующих отгрузочных документов на Оборудование произойдет увеличение размера таможенных платежей, сборов и налогов, устанавливаемых на данное Оборудование, в связи с вступлением в силу соответствующего Постановления Правительства РФ или иного нормативного правового акта уполномоченного государственного органа власти, стоимость Оборудования, указанная в п. 1.3. настоящего Договора, увеличивается соответственно, при условии, что уведомление Поставщика о перечисленных событиях получено Покупателем ранее, чем Покупатель произвел платеж № 3 указанный в пункте 5.3. Договора. В этом случае Стороны обязаны подписать дополнительное соглашение об изменении стоимости Оборудования в течение 5 (пяти) рабочих дней с даты получения Покупателем указанного уведомления.

11.2. Смена руководства Покупателя и/или Поставщика, их реорганизация, изменение организационно-правовой формы и т.д. не может являться основанием для расторжения настоящего Договора.

11.3. При отсутствии прочих договоренностей, гарантии не могут служить основанием для дополнительных гарантийных исков. В частности, Поставщик не обязан возмещать возникшие в связи с настоящим договором прочие затраты или удовлетворять требованиям по возмещению убытков, не важно, на каком юридическом основании они выдвинуты (в частности, по возмещению так называемых косвенных убытков), за исключением случая, если они основываются на умысле или грубой неосторожности Поставщика.

11.4. Стороны обязуются не разглашать третьей стороне условия настоящего Договора, а также любую другую информацию, полученную в процессе действия данного Договора.

11.5. По всем вопросам, не урегулированным настоящим Договором, стороны руководствуются действующим законодательством РФ.

11.6. Стороны обязуются разрешать все споры и разногласия, возникшие по данному Договору, путем переговоров. В случае невозможности разрешения спора путем переговоров, он подлежит рассмотрению в Арбитражном суде по месту нахождения истца. До обращения в Арбитражный суд, Стороны обязуются соблюдать претензионный порядок урегулирования споров. Срок ответа на предъявленную претензию составляет 30 (тридцать) календарных дней с момента ее получения.

11.7. Все приложения и дополнительные соглашения к настоящему Договору составляются в письменной форме и являются неотъемлемой частью настоящего Договора только в случае их подписания уполномоченными представителями Сторон.

11.8. Стороны признают возможность обмена документами посредством почтовой, телефонной, телетайпной, телеграфной, факсимильной, электронной или иной связи, позволяющей достоверно установить, что документ исходит от сторон по Договору. Сторона, направившая факсимильный документ, обязана передать другой стороне подлинный экземпляр в течение 20 (двадцати) рабочих дней.

11.9. Ни одна из Сторон не имеет права передавать свои права и обязанности по Договору полностью или частично какой-либо третьей стороне без предварительного письменного согласия другой стороны.

Электронные адреса:

Для Покупателя: factory@reftp.ru

Для Поставщика: info@pasreform.ru

11.10. Сторона настоящего Договора вправе уступать свои права и обязанности по настоящему Договору только после получения письменного согласия на это от другой Стороны.

11.11. Поставщик настоящим гарантирует и сообщает Покупателю и его правопреемникам, что для исполнения настоящего Договора Поставщиком были получены все необходимые разрешения от акционеров, а также настоящий Договор не противоречит уставу или внутреннему регламенту компании Поставщика, любым контрактам, договорам или соглашениям, которые накладывают на нее обязательства, любым законоположениям, решениям суда, декретам, правилам или постановлениям, которые являются обязательными для исполнения Поставщиком.

11.12. Покупатель настоящим гарантирует и сообщает Поставщику и его правопреемникам, что для исполнения настоящего Договора Покупателем были получены все необходимые разрешения от акционеров, а также настоящий Договор не противоречит уставу или внутреннему регламенту компании Покупателя, любым контрактам, договорам или соглашениям, которые накладывают на нее обязательства, любым законоположениям, решениям суда, декретам, правилам или постановлениям, которые являются обязательными для исполнения Покупателем.

Настоящий Договор, включая Приложения № 1, №2, №3, № 4, №5, №6, №7, №8 составлен на 24 (двадцать четыре) страницах в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному экземпляру для каждой Стороны.

Перечень приложений к Договору поставки № П- 1007-17 от « » 20...:

1. Приложение №1 – Спецификация;
2. Приложение №2 – Шефмонтаж и пуско-наладка оборудования;
3. Приложение №3 – Образец Акта ввода оборудования в эксплуатацию;
4. Приложение №4 – Образец Товарной накладной ТОРГ-12;
5. Приложение №5 – Образец Справки-расчета курсовых разниц для расчета компенсационной выплаты;
6. Приложение №6 – Образец Акта приемки оборудования с дефектами;
7. Приложение №7 – Перечень требований, необходимых для установки блока вакцинации в яйцо EMBREX Inovoject, включая устройство сохранения вакцины Vaccine Saver;
8. Приложение №8 – Регламент сервисного обслуживания.

РЕКВИЗИТЫ И ПОДПИСИ СТОРОН

ПОКУПАТЕЛЬ

ОАО «Птицефабрика «Рефтинская»
624285, Свердловская обл., п. Рефтинский

Тел. 8 (34365) 3-18-81, факс (34365) 3-43-56

E-mail: factory@reftp.ru

ИНН 6603025045, КПП 660850001

ОКПО 02517552, ОГРН 1116603001580

Р/с 40702810716390074192,

УРАЛЬСКИЙ БАНК ПАО

СБЕРБАНК г. Екатеринбург

К/с 30101810500000000674,

БИК 046577674

ПОСТАВЩИК

ООО «Пас Реформ Импорт»

308036, г. Белгород

ул. Есенина, д.20В

Тел.: (4722) 589050, факс: (4722) 589051

E-mail: info@pasreform.ru

ИНН 3123175119 / КПП 312301001

ОГРН 1083123003875

Р/с 40702810207000070581

в Белгородском отделении № 8592

ПАО Сбербанк

г. Белгород

К/с 30101810100000000633

БИК 041403633

И.О. ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

_____/О.И. Попов/

_____/Г.А. Заборская/

м. п.

м.п.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Блока вакцинации в яйцо

<i>№</i>	<i>Описание</i>	<i>Кол-во</i>	<i>Цена за ед. в Евро</i>	<i>Общая цена в Евро</i>
1.1.	Блок вакцинации в яйцо Embrex® Inovoject®, включая устройство сохранения вакцины Vaccine Saver®	1	425.226,00	425.226,00
	Итого Оборудование на условиях DDP Российская Федерация, Свердловская область, поселок Рефтинский, не включая НДС 18%			425.226,00
	НДС 18%			76.540,68
	Итого оборудование на условиях DDP Российская Федерация, Свердловская область, поселок Рефтинский, включая НДС			501.766,68

Покупатель:

_____ / О.И. Попов /
м. п.

Поставщик:

_____ / Г.А. Заборская /
м.п.

Шефмонтаж и пуско-наладка оборудования

1.1. Поставщик предоставляет Покупателю специалиста(ов) по руководству монтажными, пуско-наладочными работами и вводом в эксплуатацию оборудования, поставляемого в рамках данного Договора, который включает проезд Специалиста(ов) Поставщика; при приемке оборудования, что является частью шеф-монтажа, для проведения подготовительных работ к шеф-монтажу и для руководства монтажными работами и ввода оборудования в эксплуатацию.

1.2. В стоимость работ входит стоимость проезда до г.Екатеринбург и обратно, но не включены расходы по размещению, питанию и доставке специалистов к месту проведения работ.

1.3. Покупатель предоставит за свой счет каждому специалисту Поставщика на время проведения работ:

- проживание в стандартном одноместном номере;
- трехразовое полноценное ежедневное питание;
- доставку от места проживания до места проведения работ и обратно;
- технический персонал в необходимом количестве, подъемно-транспортное оборудование, инструмент;

1.4. До начала проведения монтажных и пусконаладочных работ Покупатель обязан выполнить все рекомендации в соответствии с перечнем предметов, необходимых до установки оборудования (Приложение №7) к Договору поставки № П- 1007-17 от « » 20..г.

1.5. Поставщик обязуется уведомить Покупателя о дате прибытия специалиста(ов) не позднее, чем за 5 (пять) рабочих дней до его прибытия.

1.6. Датой начала шефмонтажных работ считать день прибытия специалиста(ов) Поставщика на объект.

1.7. Срок проведения всех видов шефмонтажных и пуско-наладочных работ (период монтажа), при соблюдении Покупателем условий, указанных в Приложении №7 к Договору поставки № П- 1007-17 от « » 20..г., а также письменных рекомендаций Поставщика, составит максимум 14 (четырнадцать) рабочих человеко/дней.

1.8. В случае увеличения периода монтажа затраты на технический персонал Поставщика будут относиться на счет:

- Поставщика, если причины, мешающие вводу в эксплуатацию оборудования, относятся к конструкции и техническому исполнению оборудования, либо вызваны ненадлежащим выполнением специалистом(ами) Поставщика своих обязательств;
- Покупателя, если осуществление дополнительного приезда Специалиста(ов) Поставщика для приемки оборудования, либо руководства монтажными работами и ввода оборудования в эксплуатацию происходит по вине Покупателя из расчета 750,00 Евро за 1 человека в день.

1.9. Состав специалистов поставщика:

- 1 или 2 человека.

Состав специалистов Поставщика может быть изменен по соглашению сторон заблаговременно, о чем стороны уведомляют друг друга в письменном виде по факсу или электронной почте по адресу:

для Поставщика: info@pasreform.ru.

для Покупателя: factory@reftp.ru

1.10. Специалист(ы) Поставщика должен следовать правилам и придерживаться рабочего расписания Покупателя. Выходные и праздничные дни будут соответствовать дням персонала Покупателя.

1.11. Покупатель обязан создавать для специалиста(ов) Поставщика условия работы, соответствующие санитарно-гигиеническим требованиям, требованиям по технике безопасности. Специалист(ы) Поставщика обязан пройти инструктаж по технике безопасности и выполнять действующие на месте монтажа инструкции по технике безопасности при выполнении работ.

1.12. В случае болезни или смерти специалиста(ов) Поставщика Покупатель не несет никаких расходов, при этом расходы по замене специалиста Поставщик несет самостоятельно.

1.13. Работы по шефмонтажу считаются законченными после проведения всех видов монтажных, пуско-наладочных работ, испытания оборудования с достижением его мощностей, гарантированных техническими документами и условиями Договора. Стороны подписывают Акт ввода оборудования в эксплуатацию по форме, согласно Приложению № 3 к настоящему Договору, подтверждающий, что оборудование было введено в эксплуатацию.

1.13.1 Покупатель обязан в течение 2 (двух) рабочих дней рассмотреть Акт ввода оборудования в эксплуатацию, подписать его, либо направить мотивированный отказ от подписания Акта с описанием причин отказа.

1.13.2. В случае получения мотивированного отказа от подписания Акта, который должен быть оформлен Покупателем в письменной форме с подробным описанием причин отказа, сторонами в течение 1 (одного) рабочего дня составляется двухсторонний Акт с перечнем необходимых доработок и графиком устранения недостатков. Поставщик обязуется устранить недостатки шеф-монтажных работ, возникшие вследствие ненадлежащего руководства работами, после чего (при отсутствии возражений со стороны Покупателя) сторонами подписывается Акт ввода оборудования в эксплуатацию.

1.14. Без подписания Акта ввода оборудования в эксплуатацию сторонами Оборудование не может эксплуатироваться, в противном случае оно считается снятым с гарантии.

Покупатель:

Поставщик:

_____/О.И. Попов /
М. П.

_____/Г.А. Заборская/
М.П.

Образец Акта ввода оборудования в эксплуатацию

**АКТ ВВОДА ОБОРУДОВАНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ
ПО ДОГОВОРУ ПОСТАВКИ № П- 1007-17**

от « » 20..г.

Представители обеих сторон ОАО «Птицефабрика «Рефтинская» и компания ООО «Пас Реформ Импорт»
утверждают:

1. Оборудование, обозначенное в Приложении №1 к Договору поставки № П-1007-17 от « » 20..г.,
поставлено Поставщиком в соответствии с условиями договора поставки, заключенного обеими сторонами
2. Поставщик завершил установку и сборку оборудования на сегодняшний день:.....
3. Поставщик обязуется вносить поправки и замечания, изложенные ниже, с должной ответственностью и в
течение начиная с сегодняшнего дня:

Замечания:

...

4. Дата, указанная ниже – это действующая дата, начиная с которой все положения Договора и единые
гарантии вступают в силу:

Дата:

“Я, _____, нижеподписавшийся как законный представитель ОАО
«Птицефабрика «Рефтинская» с сегодняшнего дня принимаю на себя ответственность за оборудование, описанное в
Приложении 1, при условии соблюдения указанных замечаний и подтверждаю, что установка была завершена в
соответствии со спецификациями, постановлениями и условиями данного Договора. Совместно с назначенным
представителем Поставщика, я определил качество проведенных работ, и подтверждаю, что установка одобрена
Покупателем”.

Законный представитель ОАО «Птицефабрика «Рефтинская» от Покупателя:

(Подпись):

Законный представитель компании ООО «Пас Реформ Импорт» от Поставщика:

(Подпись):

Акт подписывается в двух экземплярах, по одному экземпляру для каждой из Сторон:

- ОАО «Птицефабрика «Рефтинская»
- ООО «Пас Реформ Импорт»

Приложение № 4
к Договору поставки № П- 1007-17

от « » 20.г.

Унифицированная форма № ТОРГ-12
Утверждена постановлением Госкомстата России
от 25.12.98 № 132

		Форма по ОКУД	
		по ОКПО	
_____ организация-грузоотправитель, адрес, телефон, факс, банковские реквизиты			
* _____ структурное подразделение			
Грузополучатель	_____ организация, адрес, телефон, факс, банковские реквизиты	Вид деятельности по ОКДП	
Поставщик	_____ организация, адрес, телефон, факс, банковские реквизиты	по ОКПО	
Плательщик	_____ организация, адрес, телефон, факс, банковские реквизиты	по ОКПО	
Основание	_____ договор, заказ-наряд	номер	
		дата	
		Транспортная накладная номер	
		дата	
		Вид операции	

Номер документа	Дата составления

ТОВАРНАЯ НАКЛАДНАЯ

Номер по порядку	Товар наименование, характеристика, сорт, артикул товара	Единица измерения			Вид упаковки *	Количество		Масса брутто *	Количество (масса нетто)	Цена, руб. коп.	Сумма без учета НДС, руб. коп.	НДС		
		код *	наименование	код по ОКЕИ		в одном месте *	мест, штук *					ставка, %	сумма, руб. коп.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Итого										x		x		

Покупатель: _____ / О.И. Попов /

Поставщик: _____ / Г.А. Заборская /

Покупатель: _____ / О.И. Попов /

Поставщик: _____ / Г.А. Заборская /

Номер по порядку	Товар	Единица измерения			Вид упаковки *	Количество		Масса брутто *	Количество (масса нетто)	Цена, руб. коп.	Сумма без учета НДС, руб. коп.	НДС			
		код *	наименование	код по ОКЕИ		в одном месте *	мест, штук *					ставка, %	сумма, руб. коп.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Итого															
Всего по накладной															

Товарная накладная имеет приложение на	*	листах
и содержит	*	порядковых номеров записей
	прописью	

	Масса груза (нетто)	*	*
		(прописью)	
Всего мест	*	Масса груза (брутто)	*
	(прописью)		(прописью)

Приложение (паспорта, сертификаты и т.п.) на	*	листах	По доверенности №	*	от « * »	* * года,
	прописью					
Всего отпущено на сумму			выданной		кем, кому (организация, должность, фамилия, и. о.)	
	прописью					
	руб.		коп.			*
Отпуск груза разрешил						*
	должность	подпись	расшифровка подписи			
Главный (старший) бухгалтер				Груз принял		
	подпись		расшифровка подписи		подпись	должность
Отпуск груза произвел				Груз получил		
	должность	подпись	расшифровка подписи	грузополучатель	должность	подпись
						расшифровка подписи

М. П. « » года М. П. « » года

Поля и графы, отмеченные значком «*», не обязательны для заполнения

Поставщик _____ Покупатель _____

Покупатель: _____ / О.И. Попов /

Поставщик: _____ / Г.А. Заборская /

Образец Справки-расчета курсовых разниц для расчета компенсационной выплаты

Справка-расчет курсовых разниц для расчета компенсационной выплаты

Дата фактического платежа	Сумма платежа, в Евро вкл НДС	Курс ЦБ РФ на дату платежа (четыре знака после запятой)	Полученная сумма в рублях вкл НДС	Курс приобретения валюты на дату приобретения (четыре знака после запятой)	Полученная сумма в Евро, вкл НДС	Разница в Евро (+,-)	Отклонение курса, в % (+,-)
Итого:							

Сумма компенсационной выплаты _____ Евро _____ Евроцентов, в том числе НДС _____
(сумма прописью)

ПОДПИСИ СТОРОН

Покупатель:

_____ /О.И. Попов /
М. П.

Поставщик:

_____ /Г.А. Заборская/
М.П.

Справка-расчет подписана на _____ страницах в двух экземплярах, по одному экземпляру для каждой из Сторон

14 Покупатель: _____ / О.И. Попов /

Поставщик: _____ / Г.А. Заборская /

Образец Акта приемки оборудования с дефектами

АКТ
приемки оборудования с дефектами
к Договору поставки № П- 1007-17 от «__» _____ 2017 г.

_____ «__» _____ 20__ г.

Поставщик: ООО «Пас Реформ Импорт»
Покупатель: ОАО «Птицефабрика «Рефтинская»
Транспортное средство № _____

Уполномоченные представители Поставщика и Покупателя установили, что при приемке оборудования следующие позиции были приняты с дефектами:

№ Тов. места	Артикул	Кол-во	Ед. изм.	Описание	Состояние упаковки и описание дефекта(ов)	Примечания (возможная причина возникновения дефекта)

Фотографии прилагаются.

Уполномоченный представитель
ОАО «Птицефабрика «Рефтинская»

Уполномоченный представитель
ООО "Пас Реформ Импорт"

_____/_____/_____/_____/_____ / _____/_____/_____/_____ /

**Перечень требований,
необходимых для установки блока вакцинации в яйцо EMBREX Inovoject,
включая устройство сохранения вакцины Vaccine Saver**

Для работы системы необходимы:

Сжатый воздух и электрическая энергия в помещении, где будет работать система Inovoject®.

Химические вещества и безопасная вода.

Различные предметы для смешивания асептической вакцины.

Требования к воздуху

Очень просто определить необходимое количество сжатого воздуха для работы системы Inovoject®, однако также важно знать мощность компрессора, которая используется для других нужд инкубатория.

Требования к компрессору

Компрессор должен обеспечивать непрерывно 6.5 бар при 340-400 литров в минуту

Вся обвязка к системе Inovoject® должна быть минимум 13мм [внутренний диаметр]. Если труба будет меньше, система Inovoject® может работать неправильно.

Системе Inovoject® необходима постоянная подача воздуха по нормам, описанным выше. Если Вы не уверены, что сможете обеспечить систему достаточным количеством воздуха, лучше использовать отдельный компрессор для системы Inovoject®.

Воздух должен быть профильтрованный и не должен содержать воду (влагу) либо масел для подачи к системе INOVOJECT®

Электрическая мощность

Для работы системы Inovoject® необходимо, чтобы ближайший источник электрической энергии включал в себя:

Одну фазу, 240 Вольт 16 ампер защищенный контур

Провод 2.5 мм

Инкубаторий должен быть оснащен стеновой розеткой для соединения с системой и подключения к источнику энергии. В идеале провод должен спускаться с потолка с трубкой от компрессора, не препятствуя движению тележек.

Химикаты для чистки и санации

Для выполнения процедуры санации и чистки необходимо приобрести различные химические вещества перед установкой.

ВОДА

Вода используется для промывки системы для предотвращения реакции одного химиката с другим.

Для разведения санитарного раствора.

Для оттаивания вакцины в ванночке оттаивания.

Для внешней чистки системы.

Используемая вода должна быть свободной от микроорганизмов и с низким содержанием минералов (опресненная, обратноосмотическая, дистиллированная или питьевая вода с низким содержанием минералов). Рекомендуемый уровень pH около 7.

Для внешней чистки машины и для емкости для мойки переключочной головки с присосками необходима вода с низким содержанием минеральных веществ для предотвращения отложения извести и взаимодействия с другими веществами.

Санитарный раствор

Санитарный раствор применяется для циклов очистки и для дезинфекции во время вакцинации. Существует 2 способа приготовления раствора:

Inovotabs®

Таблетки для приготовления санитарного раствора Inovotabs®, производимые компанией Medentech применяются из расчета 1 таблетка на 2 литра воды. Это примерно 2,500 ppm активного хлора. Данный продукт гарантирует стабильную и эффективную санацию по сравнению с самостоятельно приготовленным раствором.

Самостоятельно приготовленный раствор

Если поставка Inovotabs® невозможна, можно приготовить санитарный раствор из расчета 5-6 % гипохлорита натрия с небольшим добавлением лимонной кислоты и бромид натрия.

Таким образом, получается 5,000 ppm активного хлора в растворе.

Лимонная кислота

Не должна содержать воду

Формула: $C_6H_8O_7$

Молярность: 192,13 гр/моль

Минимальная плотность 99,5%

Бромид натрия

Молярность: 102,9 гр/моль

Проба: мин. 99% (чистый)

Очиститель

Необходим мало пенящийся хлорированный детергент для цикла очистки для промывочной ванны и перекладочной головки.

Такой детергент обычно используется для моечных машин для мойки лотков.

- Концентрация гидроксида натрия должна быть 20-25% либо гидроксид калия должен быть концентрацией 10-15% в качестве активного вещества моющего средства.
- Средство должно содержать гипохлорит натрия в концентрации 3-5%.

В настоящее время доступны лишь несколько средств, соответствующих данным требованиям:

DM-cid® (Cid Lines)

Vox clean® (Ewabo)

Divosan TC 86® (Johnson Diversey)

ИЗОПРОПИЛОВЫЙ 70 % ИЛИ ЭТИЛОВЫЙ СПИРТ 50%

Спирт используется для промывки и заполнения систем вакцинации и санации в конце каждого цикла очистки.

Спирт также применяется для стерилизации рабочих поверхностей до начала смешивания вакцины.

Концентрация спирта указана выше. Лучше использовать изопропил 70%.

Если есть в наличии продукты концентрацией 95% либо 99%, их нужно разбавить чистой водой.

Перечень предметов, необходимых для стерильной подготовки вакцины

Физиологический раствор [Хлорид натрия 0.9 % в отношении веса к объему]

Используется для промывки системы перед подачей вакцины: 1 - 2 литра в день.

Используйте пластиковые пакеты (не стеклянные бутылки, только гибкие пластиковые пакеты)

Если физиологический раствор используется в качестве растворителя для вакцин или антибиотиков, потребуется большее количество.

Спирт в виде спрея и чистая салфетка в комнате подготовки вакцины + пропитанные спиртом тампоны

Спирт в виде спрея (70% изопропил) используется для чистки поверхности стола для разведения вакцины.

Пропитанные спиртом тампоны (70% изопропил) используются для дезинфекции портов бутылочек и растворителя перед вводом иглы. Тампоны также используются для дезинфекции канюли перед подключением вакцинной системы к пакету с вакциной.

Стерильные одноразовые шприцы

Перед каждым новым разведением вакцины необходим новый шприц и новая игла (перед каждым новым пакетом с вакциной)

Стерильные шприцы:

50 (если добавляется антибиотик в растворитель),
20 и 5мл шприцы (для вакцины от Марека)

Стерильные иглы:

1½ дюймов 18размер (1.2 x 40мм), Teguto Neolus (розовый)

Ванна оттаивания (около 5 литров), термометр и хронометр

В случае использования замороженной вакцины Марека.

Рекомендуемое количество - 1 литр воды на ампулу. Рекомендуется оттаивать 4-5 ампулы одновременно.

Рекомендуется иметь термометр для ежедневной проверки температуры в ванне оттаивания.

Покупатель:

Поставщик:

_____ / О.И. Попов /
М. П.

_____ /Г.А. Заборская/
М.П.

РЕГЛАМЕНТ сервисного обслуживания
к Договору поставки № П- 1007-17 от « ___ » _____ 2017 г.

Работы при сервисном обслуживании EEL SOP
(стандартный порядок действий)
Inovoject® Руководство:
Период сервиса: Каждые 9 недель +/-

Получение ремкомплекта а Годовой ТО	Сервис 1 Иглы, фильтры	Сервис 2 Ковейер	Сервис 3 Система чистки	Сервис 4 Иньекторы	Сервис 5 Цилиндры	Сервис 6 Санитарное оборудование
-------------------------------------	---------------------------	---------------------	----------------------------	-----------------------	----------------------	-------------------------------------

Получение ремкомплекта

VS¹ отправка ремкомплекта каждые 18 недель

VS получение ремкомплекта: ↓

Инвентаризация запчастей (ЗИПа):

используя список и буклет об оборудовании, хранящимся в Стеллаже

Inovoject® Подготовка/Работа/Проверка при завершении

Приготовление санитарного раствора и Руководство:

- Проверка процесса приготовления в сервисном Отчете
- Замер хлора в санитарном растворе с помощью титровального набора

Приготовление вакцины и Руководство

- Проверка процесса приготовления в сервисном Отчете

Микробиологический мониторинг

-5 TSA (Триптический Соевый Агар) чашек Петри, в соответствии с CUSP- 002/1 и таблицей в сервисном Отчете

Остаточные анализы на грибок

-Если возможно в лаборатории Hatch в соответствии с CUST003

-Во время перевода с 5 SAB (Сабуро декстроза агар) чашек Петри, в соответствии с таблицей в Отчете

1

машина Вакцинации с системой Сохранения Вакцины

19

Покупатель: _____ / О.И. Попов / Поставщик: _____ / Г.А. Заборская /

Сервис 1	Ремкомплект		Рабочая инструкция	
Расходуемые	Одноразовые	Иглы	CUSP-019	Техническое обслуживание (ТО) Системы подачи жидкостей в Inovoject®
			CUSP-07	Техническое обслуживание для системы Сохранения Вакцины
			SCPD-503	Встроенный тест системы очистки
	Система чистки	Фильтры в линии	CUSP-501	Трассировка линий сжатого воздуха, вакцины, и санитарной жидкости на стандартной машине Inovoject
			CUSP-504	ТО - цикл очистки для системы подачи вакцины
			CUSP-505	ТО - цикл очистки для системы подачи санитарного раствора

Сервис 2	Ремкомплект		Рабочая инструкция	
Расходуемые	Одноразовые	Иглы	CUSP-019	Техническое обслуживание (ТО) Системы подачи жидкостей в Inovoject®
			CUSP-07	Техническое обслуживание для системы Сохранения Вакцины
			SCPD-503	Встроенный тест системы очистки
	Система чистки	Фильтры в линии	CUSP-501	Трассировка линий сжатого воздуха, вакцины, и санитарной жидкости на стандартной машине Inovoject
			CUSP-504	ТО - цикл очистки для системы подачи вакцины
			CUSP-505	ТО - цикл очистки для системы подачи санитарного раствора
	Платформа Инъекторов	Зажимные трубки, вставки, зажимы spn		
Годовое ТО	Конвейер	Ремни Подшипник, 5/8, АСМ (вставка шкива необход. кол-во) Резинки подшипников		Ссылка на схему конвейера, Запись скорости конвейера и напряжения моторов, Демонтаж подшипников и очистка от старой смазки и закладка новой. Замена ремней.

Сервис 3	Ремкомплект		Рабочая инструкция	
Расходуемые	Одноразовые	Иглы	CUSP-019	Техническое обслуживание (ТО) Системы подачи жидкостей в Inovoject®
			CUSP-07	Техническое обслуживание для системы Сохранения Вакцины
			SCPD-503	Встроенный тест системы очистки
	Система очистки	Фильтры в линии	CUSP-501	Трассировка линий сжатого воздуха, вакцины, и санитарной жидкости на стандартной машине Inovoject
			CUSP-504	ТО - цикл очистки для системы подачи вакцины
			CUSP-505	ТО - цикл очистки для системы подачи санитарного раствора
	Линия вакцины	Трубки подачи вакцины, Тройники, Клапаны в насосах		
Санитарная система	Трубки подачи санитарного раствора			
Годовое ТО	Система очистки	Трубки, оплетенные трубки LV/HV, трубка отбора SNP Зажимы	SCPD-526	Встроенная станция очистки Процедура сборки

Сервис 4	Ремкомплект		Рабочая инструкция	
Расходуемые	Одноразовые	Иглы	CUSP-019	Техническое обслуживание (ТО) Системы подачи жидкостей в Inovoject®
			CUSP-07	Техническое обслуживание для системы Сохранения Вакцины
			SCPD-503	Встроенный тест системы очистки
	Система очистки	Фильтры в линии	CUSP-501	Трассировка линий сжатого воздуха, вакцины, и санитарной жидкости на стандартной машине Inovoject
			CUSP-504	ТО - цикл очистки для системы подачи вакцины
			CUSP-505	ТО - цикл очистки для системы подачи санитарного раствора

	Платформа Инъекторов	Зажимные трубки, вставки, зажимы spr		
Годовое ТО	Инъекторы	Пробойники Нейлоновые прокладки в инжекторах		Разобрать нижние части и головки всех инжекторов Нанести смазку на штоки цилиндров инжекторов Если необходимо, промыть нижние части инжекторов и заменить все пробойники При обнаружении “изношенных” поверхностей у цилиндров инжекторов, заменить цилиндры на новые

Сервис 5	Ремкомплект		Рабочая инструкция	
Расходуемые	Одноразовые	Иглы	CUSP-019	Техническое обслуживание (ТО) Системы подачи жидкостей в Inovoject®
			CUSP-07	Техническое обслуживание для системы Сохранения Вакцины
			SCPD-503	Встроенный тест системы очистки
	Система очистки	Фильтры в линии	CUSP-501	Трассировка линий сжатого воздуха, вакцины, и санитарной жидкости на стандартной машине Inovoject
			CUSP-504	ТО цикл очистки для системы подачи вакцины
			CUSP-505	ТО цикл очистки для системы подачи санитарного раствора
Годовое ТО	Цилиндры	Платформа/Пробой Ремкомплект для замены Стопорные цилиндры Ремкомплект для замены Поддержка лотка Ремкомплект для замены Глушители	SCPD-519	Платформа/Пробой Цилиндр
			SCPD-520	Сторпорный цилиндр

Сервис 6	Ремкомплект		Рабочая инструкция	
Расходуемые	Одноразовые	Иглы	CUSP-019	Техническое обслуживание (ТО) Системы подачи жидкостей в Inovoject®
			CUSP-07	Техническое обслуживание для системы Сохранения Вакцины
			SCPD-503	Встроенный тест системы очистки
	Система очистки	Фильтры в линии	CUSP-501	Трассировка линий сжатого воздуха, вакцины, и санитарной жидкости на стандартной машине Inovoject
			CUSP-504	ТО - цикл очистки для системы подачи вакцины
			CUSP-505	ТО - цикл очистки для системы подачи санитарного раствора
	Платформа	Зажимные трубки, трубки Вставки, зажимы spр		
	Линия вакцины	Трубки подачи вакцины, Тройники, клапаны насосов		
Санитар. система	Трубки подачи санитарного раствора			
От 2 до 5 лет	Распределитель вакцины арматура	Арматура подключения трубок в нижней части распределителя + кольца прокладки		Замена арматуры распределителя каждые 2 - 5 лет.
				Сделать это в начале сервиса для высыхания распределителя
			CUSP 019:	Техническое обслуживание Системы подачи жидкостей в Inovoject
			CUSP 503/ 1.1:	Промывка распределителей каждые 6 месяцев
Годовое ТО	Санитар. система	Оплетенные трубки Сильного и Малого потоков Тefлоновые трубки, Арматура и угловые переходники Обратные клапаны в линиях воздуха и санитарной жидкости, Фильтры Сильного потока	CUSP 019/1.1	ТО - Системы подачи жидкостей в Inovoject®
				Заменить арматуру если необходимо и высушить распределители.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ТЕСТ

Результаты отражены в сервисном Отчете на странице для регистрации показателей тестов

Ссылка на SCPD 501.1 для настройки и работы на машине

Тест	Детали	Стандартный порядок действий	Ожидаемый результат	Запись
Доза вакцины	Использовать промывочный пакет с водой (200ml минимум)	SCPD-527.1 CUSP-007	50ul +/- 5ul	Доза
Доза санитарного раствора Насос	QC лоток 20 впрысков и проверить объем Использовать сосуд градуированный 1L -Сделать 10 впрысков, проверить израсходован. количество. - Умножить на 0,92 -Результат разделить на кол-во впрысков и на кол-во инжекторов. -Результат должен быть между 225ml и 300ml	QC-537 TB079 R1	WP: от 225ml до 300ml / инжектор	Доза
Платформа/ Пробой Калибровка			+/- 2	
Система идентификации	Проверить значения системы идентификации с одним лотком Сравнить с просвечиванием лотка Проверить все датчики с одним оплодотворенным и одним неоплодотворенным яйцом.			Заполнить таблицу в сервисном Отчете
Конвейер	Замерить скорость и напряжение тахометром и вольтметром		50ft/mn 75ft/mn	Скорость и напряжение
Цикл	Авто-цикл с пустым лотком			
Цикл очистки	Запустить ТО цикл и проверить уровни			

Процедура:

Технический специалист (FST) получает ТО ремкомплект и договаривается о времени для проведения сервиса

1. Технический специалист едет на инкубатор, по прибытию, информирует руководителя о приезде и начинает ТО.

2. Подготавливает и запускает Inovoject® без вакцины (симулирует процесс вакцинации) для определения неисправностей. Технический специалист анализирует собранные данные для более точного определения того, что необходимо сделать в ходе проведения сервиса.

3. Начинает ТО.

- Конвейерная система:

- Проверить состояние ремней и шкивов
- Проверить линейную скорость ремней и их ход

- Платформа с инжекторами:

- Платформа/пробой калибровка для пневмоцилиндра Платформа/пробой
- Проверить скорость перемещения инжекторов
- Заменить инжекторы с медленным ходом
- Демонтировать и разобрать Платформу с инжекторами
- Тщательно проверить все зажимные трубки
- Собрать и установить Платформу и проверить ее работу на машине

- Система подачи санитарного раствора:

- Очистить, проверить и/или заменить трубки если требуется в сервисе
- Заменить фильтры в бачке если требуется
- Убедиться в правильном функционировании системы
- Проверить дозу расхода санитарного раствора
- Протестировать способность насоса заполнять систему

- Шкаф Пневматического оборудования:

- Проверить и/или заменить воздушный фильтр если требуется
- Проверить и/или заменить масляный фильтр если требуется
- Протестировать работу всех цилиндров в ручном режиме на правильное функционирование и отсутствие протечек
- Заменить глушители зажимных трубок в старых системах PS и BE если требуется

- Шкаф Электрооборудования:

- Проверить на отсутствие влаги
- Проверить износ резиновых уплотнительных прокладок

- Проверить состояние электрооборудования и его правильное функционирование

- Шкаф системы очистки:

- Проверить оборудование и арматуру на отсутствие влаги и протечек

- Заменить все изношенные или поломанные части оборудования

- Электроразъем кабеля питания:

- Проверить и очистить электроразъем

- Заменить если замечены износ или поломка

4. Технический специалист запускает повторно машину и убеждается в ее правильной и стабильной работе.

5. Сделать все необходимые тесты, отмеченные в таблицах сервисного Отчета, оформить полностью сервисный Отчет:

Ссылка на § Тесты должны быть сделаны и отражены в стандартной служебной электронной форме:

6. Проверить наличие оборудования в Стеллаже запасных частей и принадлежностей (ЗИП)

7. Технический специалист составляет список оборудования, необходимого для пополнения Стеллажа ЗИПа, если оборудование, взятое из Стеллажа, использовалось в ходе проведения сервиса.

8. Завершает оформление Inovoject® Отчета о проведенных работах и проделанных тестах.

9. Заполняет Inovoject® проверочный лист (проверка выполнения рекомендаций, составленных после проведения оценки процесса).

10. Информировывает руководителя инкубатора о завершении сервисных работ, обсуждает с ним, что было сделано в ходе сервиса, дает свои рекомендации, на что следует обратить внимание при работе на машине для надежного и безопасного проведения процесса вакцинации.

Покупатель:

Поставщик:

_____ / О.И. Попов /

_____ / Г.А. Заборская /

м. п.

м.п.